EUROPEAN PATENT OFFICE

Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

: 60002892

PUBLICATION DATE

: 09-01-85

APPLICATION DATE

: 20-06-83

APPLICATION NUMBER

58109341

APPLICANT: TOSHIBA CORP;

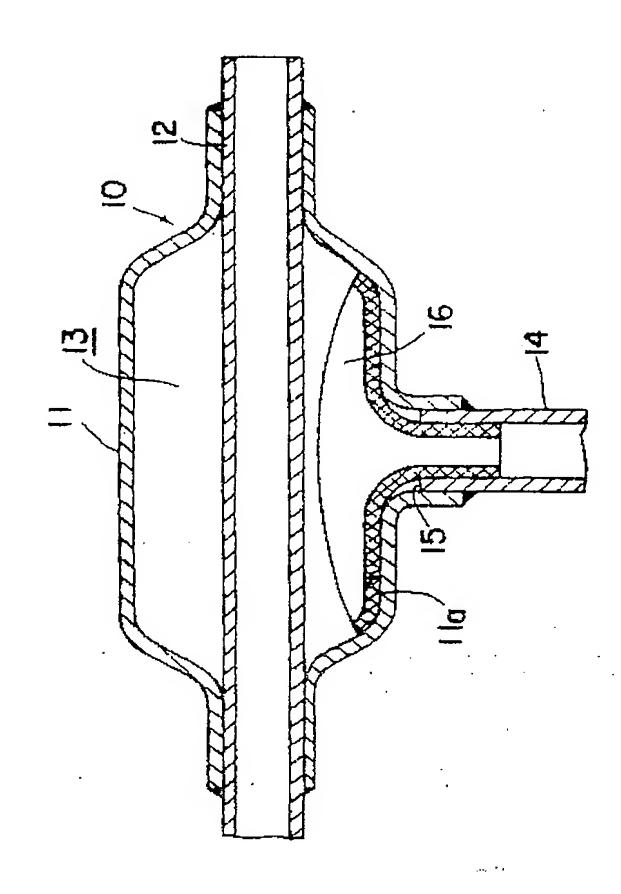
INVENTOR: TANAKA SUMIO;

INT.CL.

: F28D 15/02

TITLE

: HEAT PIPE



ABSTRACT: PURPOSE: To prevent previously and effectively the connecting part from producing of fluid residuum and increase the range of heat transferring effect by mounting a wick in striding manner over the connecting part of a heat pipe element.

> CONSTITUTION: A connecting pipe 14 is connected to the bottom part of a condensing part container 11 with welding and the like. The connecting pipe 14 is a component of the heat pipe element, a heating part is provided on the lower part of the heat pipe element. A funnel-shaped wick 16 is arranged along the interior periphery surface of a bottom part 11a of the condensing part container 11 and the connecting pipe 14, and provided in striding manner over a difference in level portion 15 of a connecting part. The wick 16 is formed in mesh-shaped, felt like, or formed in capillary tube-shaped using a sintered alloy and the like. The inside of a heat pipe 10 is sealed, a heat medium for heat transferring is enclosed. A fluid condensed in a condensing chamber 13 by the operation of the heat pipe is flowed smoothly and uniformly toward downstream side as a circulating flow by utilizing the capillary tube effect without producing of a local thick part of a fluid film at the difference in level portion 15 of the connecting part due to the mounting of the wick 16.

COPYRIGHT: (C)1985,JPO&Japio

⑩ 日本国特許庁 (JP)

① 特許出願公開

⑩ 公開特許公報(A)

昭60—2892

⑤ Int. Cl.⁴
F 28 D 15/02

識別記号

庁内整理番号 D 8013-3L ⑩公開 昭和60年(1985)1月9日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 5 頁)

砂ヒートパイプ

②特

願 昭58—109341

20出 願 昭58(1983)6月20日

⑩発 明 者 田中純夫

⑩出 願 人 株式会社東芝

川崎市幸区堀川町72番地

個代 理 人 弁理士 則近憲佑

外1名

明細型

1. 発明の名称 ヒートパイプ

2. 特許請求の範囲

1. ヒートパイプエレメントを密接等により互い に接続し、内部に熱媒体を封入させたヒートパ イプにおいて、上記ヒートパイプエレメントの 少なくとも接続部内別面に、この接続部を跨が るようにウイツクが萎着されたことを特徴とす るヒートパイプ。

3. ヒートパイプエレメントの接続部には段差が 形成され、この接続部段差を内側から数うよう にウイックが介装された特許請求の範囲第1項 に記載のヒートパイプ。

4. 1 つのヒートパイプエレメントは凝縮部コンテナであり、この凝縮部コンテナの底部に、他

のヒートペイプエレメントとしての接続管を接続してなり、との接続部を跨ぐよりにラッパ状のウイックが装着された特許請求の範囲第1項 すたは第3項に記載のヒートパイプ。

3. 発明の詳細な説明

〔発明の技術分野〕

この発明は、太陽熱温水器や集熱器等に用いられるヒートパイプに関する。

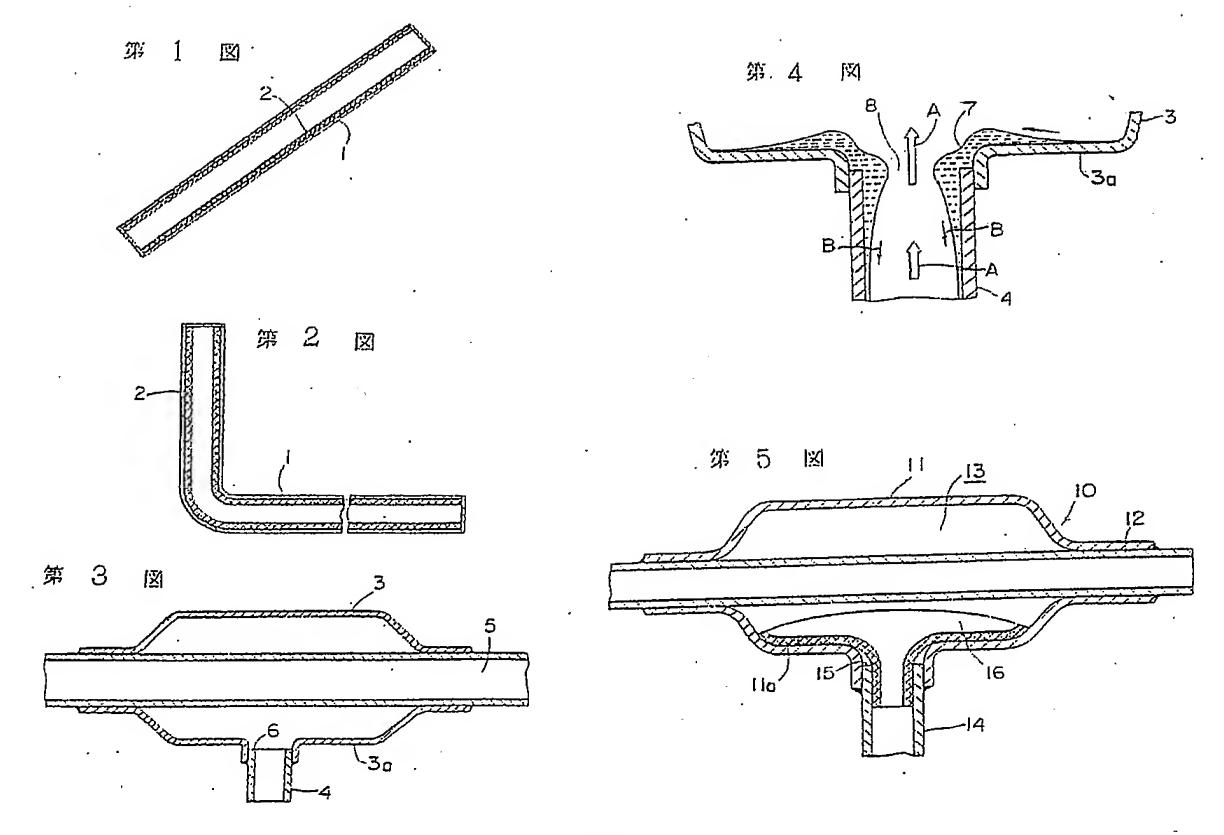
〔発明の技術的背景とその問題点〕

一般に、この種のヒートパイプは太陽熱温水器や染熱器に利用されている。このうち、円管等で形成されたヒートパイプは、第1図および第2図に示すように値管式のものと曲管式のものとがあり、管状コンテナ1の内部にメンシニ状のウインク2を内局全面に装着されている。特に、第2図に示すように曲りを有するヒートパイプは、曲り部分を含めた内局面全面にウィンク2が装着される。ウインク2は毛細管状に形成され、割入熱媒体の円滑な流れを保証すべく装着される。

変形 例を示す凶である。

10 - 10 A - 10 B - 10 C … ヒートパイプ、11 … 凝縮的コンテナ、12 …循環水配質、13 … 凝縮チャンパ、14 …接続質、15 , 22 , 22 a …接続部段差、.
16 , 16 a , 23 , 23 a … ウイツク、20 , 20 a , 21 , 21 a … ヒートパイプエレメント。

代理人弁理士 則 近 窓 佑 (ほか1名)



特開唱60-2892(3)

縮作用を受け液化される。凝縮した液体は凝縮部 コンテナロの底部からウイック16の毛細管力を受 け、接続管14を経て加熱部にスムーズに登流され、 以後、この作用が反復される。

その際、凝縮チャンパ13内で凝縮された液体は、 接続部段差15付近にウイック16が装置されている ため、接続部段差付近で液版が局所的に厚くなる ことなく、ウイックの毛細管力を利用してスムー メにかつ均一な環礁となつて下方に流れる。また、 ウイック16はラッパ状に形成され、その拡開部が 軽縮部コンテナ11の底部に沿うように延びている ので、コンテナ底部に無駄な液溜りが形成されな い。このため、ヒートパイプ10に到入された熱媒 体が効率よく有効的に利用される。

第6回はこの発明の第1変形例を示すものである。·

この第1変形例に示されたヒートパイプ10Aは 大径側の管状ヒートパイプエレメント20に小径側 の管状ヒートパイプエレメント21を挿入し、その 接続部を溶接したものであり、接続部段差22を跨 がるように両エレメント20,21の内周面に円筒状 のウィック3が軽着される。

この第1変形例に示されたヒートパイプ10 A においても、接続部設差22付近にウイック23を装着することにより、接続部段差部に被称りを形成するのを未然に防止でき、對入熱媒体を効率よく流すことができる。

第7図はこの発明の第2変形例を示す。

この変形例に示されたヒートパイプ10 B は管状ヒートパイプエレメント20 a の端部を拡崩し、この拡開部に他の管状ヒートパイプエレメント21 a を挿入し、溶接により一体に接続したものである。このヒートパイプ10 B にも接続部隊差22 a 部を跨がるように円筒状ウイック23 a が介装される。このウイック23 a を接続部段差22 a 部を内側から扱うように装着させることにより、第6 図に示され

たヒートパイプと同様を効果を有する。

第8図はヒートパイプの第3変形例を示すもの である。

この変形例に示されたヒートパイプ10 C は熱サイフォン型のものであるが、腱縮部コンテナ11の底部に一体あるいは一体的に接続される接続管14 a の接続面がなめらかに形成され、その接続部に段部が形成されないようにしたものである。この場合にも、凝縮部コンテナ11の底部から接続管14 a にかけてラッパ状のウイック16 a が装着される。

この場合、ウイツク16 a は
艇縮部コンテナ11の 底部に
液 留り
部が形成されるのを
防ぐために
設け られる。
これにより、
熱媒体を有効的に利用でき、 割入
熱媒体
量を少なくすることができる。

以上に述べたようにこの発明に係るヒートパイプにおいては、ヒートパイプエレメントの少なくとも接続部内周面にこの接続部を跨ぐようにウイックが装着されたから、接続部に設差が形成され、

[発明の効果]

る場合にも、その部分の被溜りの形成を未然にか つ有効的に防止でき、熟媒体の液膜が局所的に厚 くなることがないので、ヒートパイプの飛散限界 を大きくとることができ、したがつて、熱輸送力 限界を大きく設定することができる。

また、ウイツクを設けることにより、熱媒体による無駄な被協り部をつくらないので、對入される熱媒体を有効的に利用でき、このため、對入熱媒体量を少なくすることができる等の効果を築する。

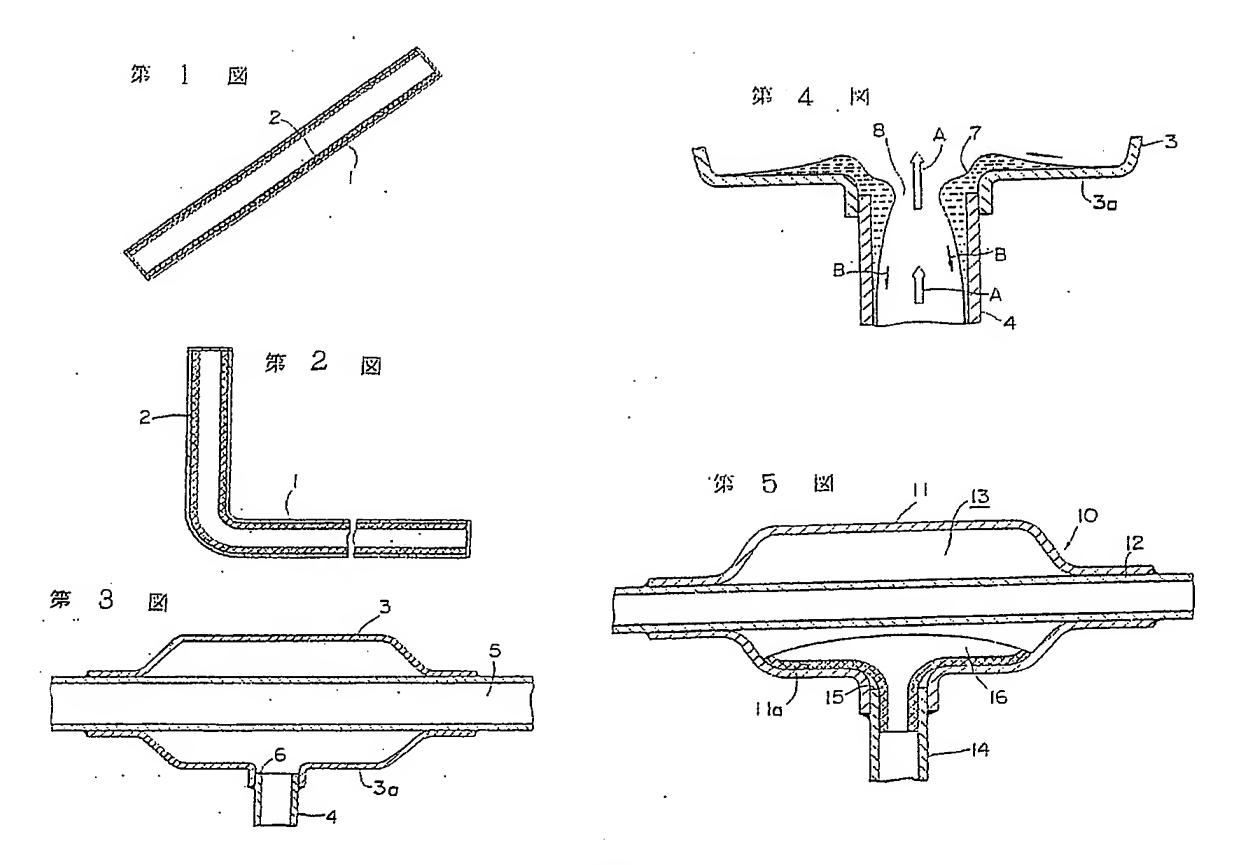
4. 図面の簡単な説明

第1図および第2図は直管式および曲管式の従来のヒートパイプを示す図、第3図は、従来の燃サイフオン型ヒートパイプを示す断面図、第4図は第3図に示されたヒートパイプの飛散限界を説明するための断面図、第5図はこの発明に係るヒートパイプの一実施例を示す断面図、第6図および第7図はこの発明の第1かよび第2変形例をそれぞれ示す断面図、第8図はヒートパイプの第3

変形例を示す図でもる。

10,10 A,10 B,10 C…ヒートパイプ、11…顔 稲部コンテナ、12…循環水配管、13…凝縮チャン バ、14…接続管、15,22,22 m…接続部設差、 16,16 a,23,23 a…ウイツク、20,20 a,21, 21 a…ヒートパイプエレメント。

- 代理人弁理士 則 近 悠 佑 (ほか1名)



特開四60-2892(5)

